

# UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



2-WELLEN-ZERKLEINERER



S120

## HOHE PROZESSSICHERHEIT DURCH ZUVERLÄSSIGE ZERKLEINERUNGSTECHNIK

Die S120 Baureihe wird häufig bei der Vorzerkleinerung von Metall, Elektronikschrott, Reifen oder Papier eingesetzt. Durch das leistungsstarke Zweiwellen-Schneidsystem wird das Input-Material vorzerkleinert.

Um eine homogene, trennfähige und auch kleinere Endfraktion zu erzielen, werden in der Praxis dem Vorzerkleinerungsprozess UNTHA 4-Wellen-Zerkleinerer nachgeschaltet.

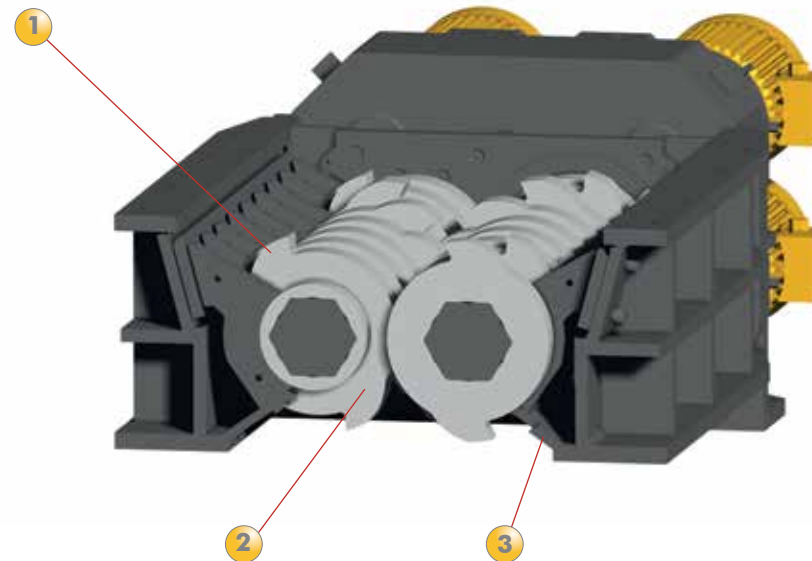
Die Kombination aus beiden Maschinen sorgt für eine hohe Prozesssicherheit und garantiert einen wirtschaftlichen Betrieb.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Broschüre für individuelle Zerkleinerungslösungen.



## FUNKTIONSWEISE UND AUFBAU

Das zu zerkleinernde Material wird von den Zähnen ① der Schneidscheiben ② erfasst und in das Schneidwerk eingezogen. Die Schneidscheiben sind so angeordnet, dass jeweils eine Schneidscheibe zwischen zwei Schneidscheiben der gegenüberliegenden Welle eingreift, wodurch das Material sowohl in Längs- als auch in Querrichtung zerkleinert wird. An der Unterseite wird das Material über Abstreifer ③ nach unten ausgetragen.



## ANWENDUNGSFÄLLE

- Al-Mg-Angüsse und -Gehäuse
- Aluminiumprofile
- Blechfässer
- Elektronikschrott
- Elektrogeräte
- Haushaltsgeräte
- Reifen
- Papierabfälle
- Papierbögen
- u.v.m.

# QUALITÄTSMERKMALE

## Hohe Verfügbarkeit

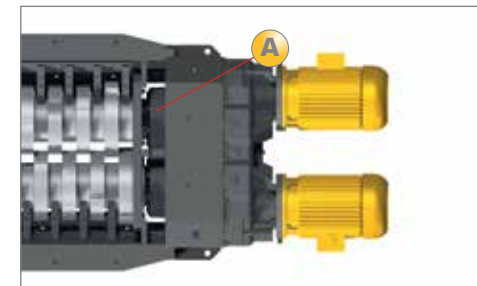
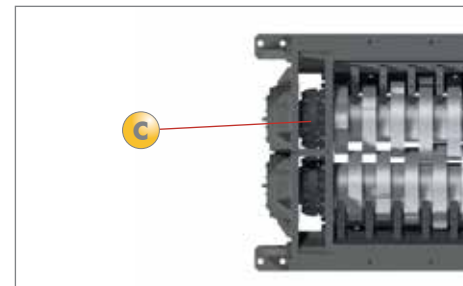
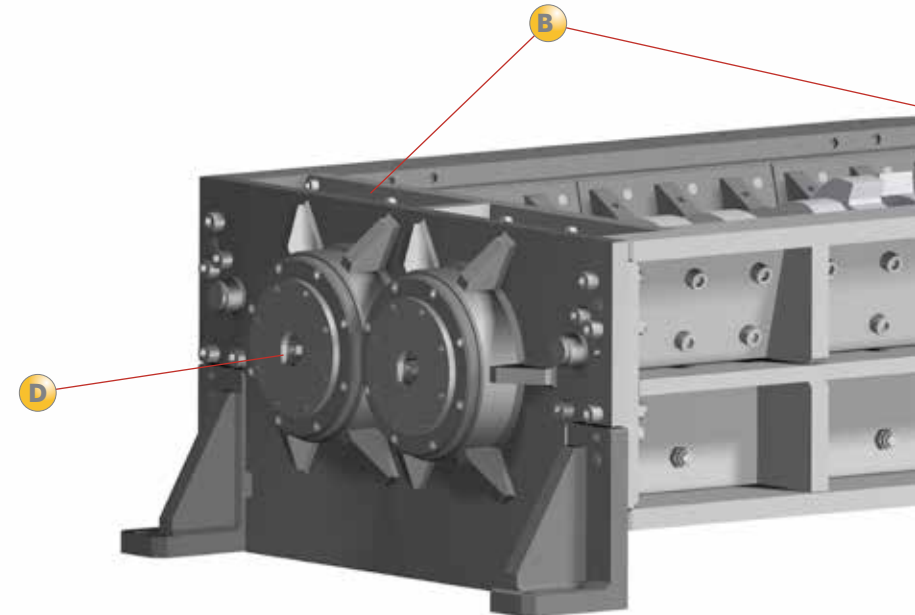
- > Spezialabdichtungen (A) und Schottwände (B) verhindern das Eindringen von Schmutz und Staub in Getriebe und Lager
- > integrierte Verschleißplatten zum Schutz des Schneidwerksraumes
- > dynamische Schneidwerksvorspannung (C) für einfachen und schnellen Schneidscheibentausch
- > Schneidwellenbelüftung für Selbstreinigungszwecke (D)
- > zuverlässiges Stirnradgetriebe (E) mit sehr hoher Lebensdauer
- > elektronischer Überlastungsschutz
- > massenträgheitsarmer Antrieb (F) (vier kleine statt zwei große Motoren)

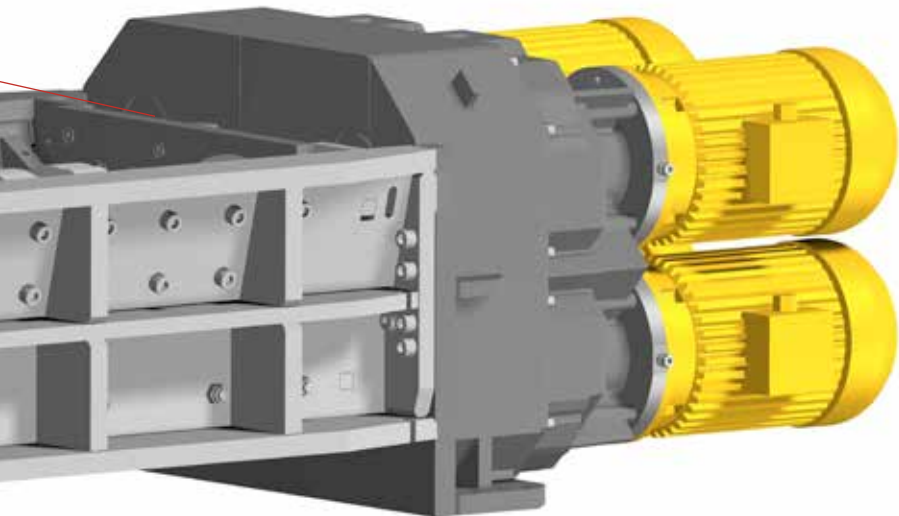
## Flexibles Antriebskonzept

- > je nach Verfügbarkeit der Energie und nach Kundenwunsch können elektromechanische oder elektrohydraulische Antriebe ausgewählt werden

## Intelligentes Schneidsystem

- > für Materialien mit stark schwankendem Schnittkraftbedarf (z. B. dickwandige Metallteile) sorgt das Schnittkraftverteilungssystem dafür, dass dem Schneidzahn kurzzeitig um bis zu 70 % mehr Schnittkraft zur Verfügung stehen – dadurch wesentliche Steigerung der Durchsatzleistung





### Geringe Betriebskosten

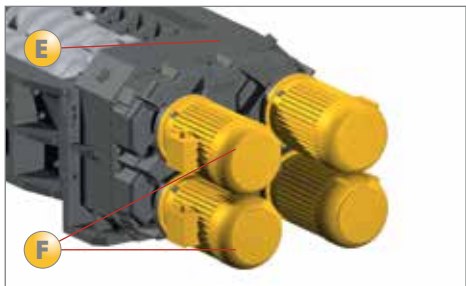
- > mehrfache Werkserneuerung der Schneidwerkzeuge nach Ende der Standzeit möglich
- > hohe Standzeiten der Schneidwerkzeuge durch langsam laufende Schneidwellen (10 - 25 U/min)

### Geringe Emissionen

- > geringe Lärm- und Staubbelastung durch langsam laufende Schneidwellen

### Optionen

- > Frequenzumformer für stufenlose Drehzahlanpassung an das zu zerkleinernde Inputmaterial und zur Reduktion von Stromspitzen beim Maschinenanlauf
- > automatisches Zentralschmiersystem
- > UNTHA Sorglospaket





## **S BAUREIHE** 2-Wellen-Zerkleinerungssystem

TECHNISCHE DATEN		S120
Antriebsleistung elektromechanisch	kW	88
Antriebsleistung elektrohydraulisch	kW	110/160
Schneidwerksöffnung	mm	1.378 x 760
Ø Schneidscheiben	mm	464
Achsabstand	mm	360
max. Drehmoment	Nm	2 x 35.000
Schneidscheibenbreiten	mm	76
Wellendrehzahl	U/min	10 - 25*
Gewicht	kg	8.000

\*) Drehzahlbereich mit elektrohydraulischem Antrieb  
Alle Abmessungen in mm.

**Kompetenz seit über 40 Jahren.  
Mehr als 9.000 Zerkleinerungsmaschinen im täglichen Einsatz!**



shredding technology

The reliable brand!



**UNTHA shredding technology**

Kellau 141  
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria  
Tel +43 6244 7016 0  
Fax +43 6244 7016 1  
info@untha.com  
www.untha.com



**Autorisierter UNTHA Vertriebspartner**

