

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



**DER
PIONIER**
IN DER EINSTUFIGEN
ABFALL-
AUFBEREITUNG!

**ANWENDERLÖSUNGEN FÜR DIE 1-STUFIGE AUFBEREITUNG
VON UNTERSCHIEDLICHEN MATERIALSTRÖMEN**



75 % GERINGERE ENERGIEKOSTEN BEI DER 1-STUFIGEN AUFBEREITUNG VON ALTHOLZ FÜR DIE STOFFLICHE ODER THERMISCHE VERWERTUNG

Die langsam laufende XR-Klasse eignet sich bestens für die 1-stufige Aufbereitung von Altholz. Eine hohe Durchsatzleistung und 20 % mehr Nutzfraktion durch geringsten Feinanteil zeichnen diese Zerkleinerungsmaschine aus.

Ein Altholzpaket – bestehend aus speziellen 4-fach verwendbaren Wendeschneidplatten sowie Lochsieben mit Spänebrechern – sorgt für lange Standzeiten und verhindert Überlängen im Hackgut. Das innenliegende Nachdrücksystem sorgt für einen sehr guten Einzug von sperrigem Material und für eine hohe Durchsatzleistung.

Durch die robuste Bauweise können alle Holzklassen verarbeitet werden. Fremdkörper lassen sich schnell und einfach

über das Störstoff-Ausschleusesystem entfernen, wodurch sich die Stillstandszeit auf ein Minimum reduziert.

Der energiesparende UNTHA Eco Drive mit wassergekühltem Synchronmotor sorgt für einen besonders niedrigen Energieverbrauch bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Antriebsvarianten. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung.

Im Gegensatz zu Schnellläufern überzeugt die langsam laufende XR-Klasse besonders durch ihre geringen Staub- und Lärmemissionen während des Betriebs.



IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- > Bis zu 75 % geringere Energiekosten durch „UNTHA Eco Drive“
- > Durchsatzleistung von 45 t/h < 100 mm
- > 20 % mehr Nutzfraktion durch geringen Feinanteil
- > Homogene, definierte Fraktionsgröße
- > Langsam laufendes, schneidendes System
- > Geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- > Als stationäre oder mobile Variante verfügbar

HOHE FLEXIBILITÄT BEI DER 1-STUFIGEN AUFBEREITUNG VON VERSCHIEDENEN MATERIALIEN

Mit der XR-Klasse bieten wir vor allem für kleine und mittlere Entsorgungsunternehmen eine 1-stufige, flexible Universal-Zerkleinerungsmaschine. Diese ist für die Aufbereitung von unterschiedlichen Materialströmen bestens geeignet. In Kombination mit der Mobilität (XR mobil-e) kann die Zerkleinerungsmaschine an unterschiedlichen Standorten eingesetzt werden, je nachdem, wo sie gerade benötigt wird.

Der energiesparende UNTHA Eco Drive mit wassergekühltem Synchronmotor sorgt für einen besonders niedrigen Energieverbrauch bei einer deutlich höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Antriebsvarianten. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durch-

satzleistung.

Neben der hohen Wartungs- und Servicefreundlichkeit überzeugt die XR Klasse besonders durch ihre geringen Staub- und Lärmemissionen während des Betriebs.

Für unterschiedliche Fraktionsgrößen kann das Lochsieb mithilfe des optionalen Sieb-Schnellwechselsystems innerhalb von 30 Minuten gewechselt werden.

Durch die hohe Flexibilität dieser Maschine ist man für zukünftige Marktveränderungen bestens gerüstet. Sei es bei der Erweiterung von Geschäftsfeldern oder bei der Annahme neuer Materialströme.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- > Maximale Flexibilität bei Eingangsmaterial, Fraktionsgröße und Mobilität
- > 1-stufige Aufbereitung von verschiedenen Materialien für eine Fraktionsgröße von 400 mm bis 30 mm
- > Homogene, definierte Fraktionsgröße
- > Langsam laufendes, schneidendes System
- > Geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- > Niedrige Energiekosten durch „UNTHA Eco Drive“
- > Sieb-Schnellwechselsystem für raschen und einfachen Siebwechsel (optional)





HÖCHSTE DURCHSATZLEISTUNG BEI DER 1-STUFIGEN AUFBEREITUNG VON ABFALL ZU ERSATZBRENNSTOFFEN

Die XR-Klasse kann individuell für Entsorgungsunternehmen angepasst werden, die eine Aufbereitung von Haus-, Industrie- und Gewerbemüll zu Ersatzbrennstoffen mit einer hohen Durchsatzleistung benötigen. Dabei können anwendungsspezifische Lösungen durch den Einsatz von unterschiedlichen Schneidsystemen realisiert werden.

Durch den robusten Aufbau der Zerkleinerungsmaschine kann auch unbehandeltes, mit Störstoff behaftetes Material 1-stufig aufbereitet werden. Fremdkörper lassen sich schnell und einfach über das Störstoff-Ausschleusesystem entfernen, wodurch sich die Stillstandszeit auf ein Minimum reduziert. Eine zusätzliche Sicherheitskupplung ermöglicht den Betrieb der Zerkleinerungsmaschine mit einer höheren Rotordrehzahl und sorgt so für noch höhere Durchsatzleistungen.

Der energiesparende UNTHA Eco Drive mit wassergekühltem Synchronmotor sorgt für einen besonders niedrigen Energieverbrauch bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Antriebsvarianten. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird. Die lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine hohe Durchsatzleistung.

Auch in Bezug auf die Service- und Wartungsfreundlichkeit wurde die XR-Klasse weiterentwickelt. Durch die von außen einstellbaren Schneidleisten kann der Schnittspalt genau eingestellt werden und sorgt so wieder für eine wirtschaftliche Zerkleinerung.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- > 1-stufige Aufbereitung von verschiedenen Materialien für hohe Durchsatzleistung
 - Industrie- und Gewerbemüll: 25 t/h < 80 mm
 - Hausmüll: 70 t/h < 300 mm
 - Sperrmüll: 30 t/h < 300 mm
- > Robuste Zerkleinerungsmaschine mit hoher Störstoffresistenz
- > Effektives Störstoff-Ausschleusesystem zur Entnahme von Fremdkörpern
- > Homogene, definierte Fraktionsgröße durch Siebstäbe oder Lochsieb
- > Langsam laufendes, schneidendes System
- > Geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- > Niedrige Energiekosten durch „UNTHA Eco Drive“
- > Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit

PERFEKTER MATERIALAUFSCHLUSS BEI DER 1-STUFIGEN AUFBEREITUNG FÜR SCHWIERIG ZU ZERKLEINERENDE PRODUKTIONSABFÄLLE

Die leistungsstarke XR-Klasse eignet sich perfekt für die 1-stufige Aufbereitung von schwierig zu zerkleinernden Materialien wie Pulperzöpfen, Federkernmattaschen oder Rollenware.

Das hohe Drehmoment sowie das perfekt abgestimmte Schneidsystem der Maschine sorgen dafür, dass das Material ohne Vorzerkleinerung direkt in die Maschine aufgegeben werden kann. Eine lastabhängige Drehzahlregelung sorgt für eine konstant hohe Durchsatzleistung.

Als Resultat erhält man ein homogenes, definiertes Granulat mit einem sehr guten Materialaufschluss für die weitere Vermarktung. Ein innenliegendes Nachdrücksystem sorgt für einen optimalen Einzug von Rollenwaren, Ballen und sperrigen Materialien.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK:

- > 1-stufige Aufbereitung von schwierigen Materialien bei hoher Durchsatzleistung
- > Perfekter Materialaufschluss
- > Einfaches Störstoff-Ausschleusesystem für die Entnahme von Fremdkörpern
- > Optimale Verarbeitung von Rollenwaren, Ballen und sperrigen Materialien
- > Homogene, definierte Fraktionsgröße
- > Langsam laufendes, schneidendes System
- > Geringe Lärm- und Staubemission (Geräuschpegel < 80 dBA)
- > Niedrige Energiekosten durch „UNTHA Eco Drive“
- > Hohe Service- und Wartungsfreundlichkeit

Im Vergleich zu herkömmlicher, mehrstufiger Anlagentechnik kann die XR-Klasse die Materialien 1-stufig auf die gewünschte Fraktionsgröße aufbereiten. Sie benötigen weniger Zeit und Personal für Bedienung und Wartung der Anlage, was sich in geringen Personal- und Instandhaltungskosten widerspiegelt.

Der energiesparende UNTHA Eco Drive mit wassergekühltem Synchronmotor sorgt für einen besonders niedrigen Energieverbrauch bei einer höheren Leistungsfähigkeit im Vergleich zu herkömmlichen Antriebsvarianten. Der verschleißfreie Direktantrieb verringert die Instandhaltungskosten, da kein Riemen oder Wellenstummel benötigt wird.



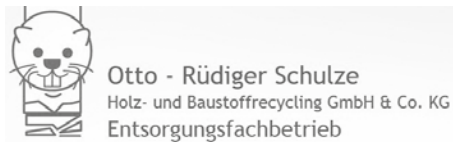


TESTEN SIE DEN XR3000C mobil-e!

Wollen Sie die XR mobil-e mit Ihrem eigenem Material vor Ort testen? Kontaktieren Sie uns für eine Terminreservierung!

ERSTKLASSIGE REFERENZEN WELTWEIT

Wer bei renommierten internationalen Unternehmen punkten will, muss sich im Alltag bewähren. Das hat UNTHA getan und deshalb sind weltweit schon über 9.000 unserer Zerkleinerungssysteme im täglichen Einsatz.



UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



UNTHA shredding technology

Kellau 141
A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria
Tel +43 6244 7016 0
Fax +43 6244 7016 1
info@untha.com
www.untha.com

Autorisierter UNTHA Vertriebspartner

