

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!

KUNDE
VPK packaging group

MATERIAL
Pulperzöpfe

DURCHSATZLEISTUNG
6 t/h < 50 mm

ZERKLEINERUNGSMASCHINE
XR3000C



UNTHA shredding technology
Kellau 141, A-5431 Kuchl / Salzburg, Austria
Tel +43 6244 7016 0, info@untha.com, www.untha.com

UNTHA

shredding technology

The reliable brand!



Beim belgischen Papierhersteller VPK packaging group fallen täglich mehrere Tonnen Abfallmaterial in Form von Pulperzöpfen an, welche in der Vergangenheit von einem lokalen Entsorgungsbetrieb abgenommen wurden. Zukünftig werden die anfallenden Pulperzöpfe intern aufbereitet und separiert. Dabei setzt der Verpackungsspezialist auf die XR3000C, die sich für die einstufige Aufbereitung von Pulperzöpfen schon mehrfach bewährt hat.

Die Projektanforderung bestand aus einer langsam laufenden, 1-stufigen Aufbereitungslösung mit einer geforderten Durchsatzleistung von 6 t/h < 50 mm, Fördertechnik für den Materialaustrag und einem Überbandmagneten für die Metallabscheidung.

Das Schneidwerk sorgt bei der Zerkleinerung für einen besonders guten Materialaufschluss. Als Endprodukt erhält man einen sortenreinen Ersatzbrennstoff und Altmetall mit wenigen Anhaftungen. Der Ersatzbrennstoff wird in der eigenen Anlage verfeuert und Energie für den Papierherstellungsprozess gewonnen. Der anfallende Metallanteil wird an Schrotthändler verkauft.

Im Gegensatz zu einer mehrstufigen Aufbereitungsanlage sind bei der 1-stufigen Anlagentechnik deutlich weniger Komponenten zu warten, was zu geringeren Personal- und Betriebskosten führt.

Neben dem energiesparenden Antriebssystem UNTHA Eco Drive überzeugt die XR-Klasse auch durch die hohe Wartungs- und Servicefreundlichkeit.

Wenn es um die 1-stufige Aufbereitung von schwierigen Materialien geht, kommt man an UNTHA nicht vorbei. Mehrere realisierte Anlagen in diesem Bereich spiegeln die Kompetenz des Zerkleinerungsspezialisten wider.

„Wir waren auf der Suche nach einer Lösung für die Verarbeitung von Pulperzöpfen, einer schwer zu handhabenden Mischung aus Kunststoffabfällen und Metalldrähten. Nachdem wir unterschiedliche Maschinen miteinander verglichen haben, fiel unsere Entscheidung auf die UNTHA XR3000C. Wichtige Kriterien waren die Durchsatzleistung, die niedrige Rotordrehzahl sowie das hohe Drehmoment und annehmbare Wartungskosten.“

Das Projekt umfasste nicht nur die Zerkleinerungsmaschine, sondern auch Peripheriegeräte wie Fördertechnik und Magnetabscheider zur Trennung von Kunststoff und Metall. Das gesamte Projekt wurde effizient, korrekt und äußerst zufriedenstellend umgesetzt.“

Johan Dhaese (Group Energy & Environment)

